



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Unión de Calibración  
I.C. 168

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR - Prov.de Bs. As. - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas / ventas@edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 40177 / 12**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Una termocupla contenida en vaina metálica de aproximadamente 500 mm de longitud y 9 mm de diámetro. Con cable y junta fría integrada.

**FABRICANTE:** EDACI S. R. L.

**MODELO:** K

**RANGO:** (- 100 a + 1250) °C

**N° DE SERIE:** 0177

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TC 61

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** La termocupla fue calibrada introduciéndola en un calibrador de temperatura de bloque seco, junto con una termocupla patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 03 de octubre de 2012

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 04 de octubre de 2012

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 30 de octubre de 2012

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 40177 / 12

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
300,9	-0,8	± 2,00
602,3	-1,7	± 2,10
901,7	-2,8	± 3,90
1098,2	-2,3	± 5,08

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 22,0 °C ± 1 °C

H.R.A.: 52 ± 4%

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMÓMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT 01 con T100-03 /14 /15 /16	ASL // ASP	063129 WSP660A120N4L36	38356 EDACI JULIO 12	24 MESES
TERMOCUPLA	TC - 01	EDACI	-----	FM-102-14899 INTI MAYO 11	24 MESES
TERMÓMETRO DIGITAL	IT 01	ASL	063129	FM-102-14175 1° Parcial INTI AGOSTO 10	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	30531 EDACI ABRIL 11	24 MESES

Dto. de Calibración  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano